

VANDERBILT

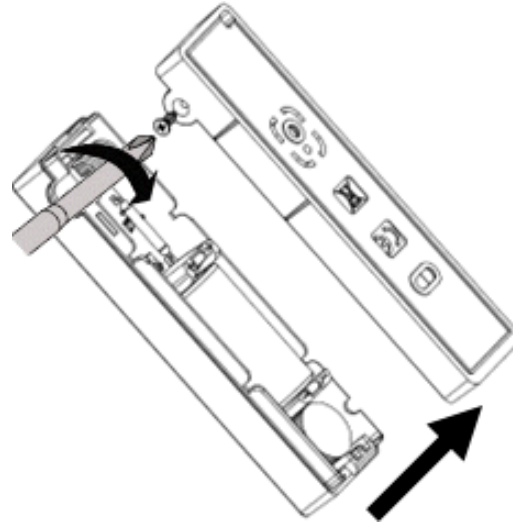
WMAG-S

WIRELESS MAGNETIC CONTACT & SHOCK SENSOR

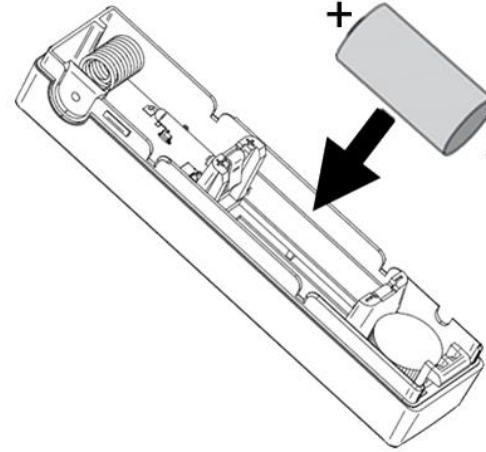


Document ID: I-200516-b
Version: 1.0
Edition: 19/04/2023
7103980_A

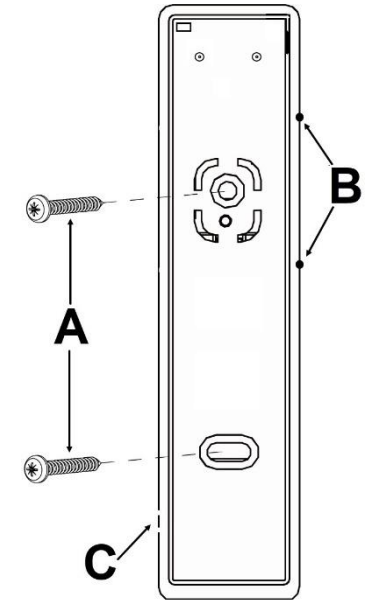
1



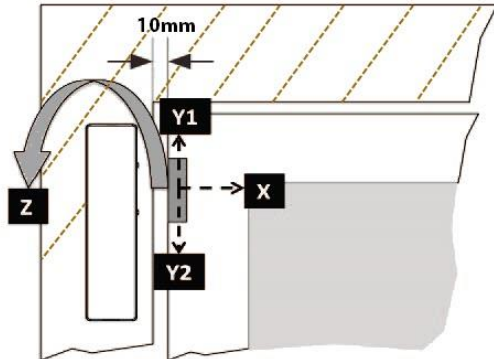
2



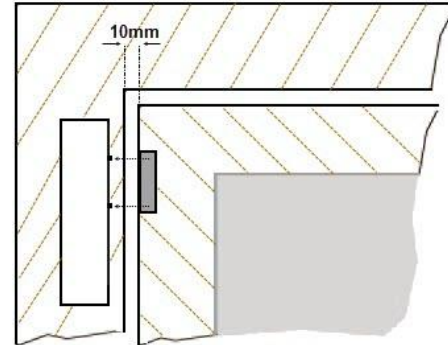
3



4



5



6

	868 - 869 MHz
	500m
	1 x GP 3V CR123A
	< 5 Years
	Standby ~5 µA Rx mode ~24 mA Tx mode ~50 mA Transmit power ~14dBm
	Low 2.5V, cut off 2.3V
	98mm x 21mm x 22mm
	40g
	-10°C to +55°C
	IP30/IPK04



[http://van.fyi?Link=Wireless devices](http://van.fyi?Link=Wireless%20devices)



EMC directive:2014/30/EU
LVD directive: 2014/35/EU
RED Directive: 2014/53/EU

<http://pcd.vanderbiltindustries.com/doc/wireless>

- EN 301489-1
- EN 301489-3
- EN 50130-4
- EN 61000-6-3
- EN 300220-1
- EN 300220-2
- EN62368-1
- EN50131-1
- RoHS directive – (EU) 2015/816
- EN50131-2-6
- EN50131-6
- EN50131-5-3
- EN50130-5
- EN50131-1

Security Grade 2, Environmental Class 2 Power supply Type
Certification body: Applica Test & Certification AS



Vanderbilt
Clonshaugh Business and Technology Park
Dublin
D17 KV84
Ireland
www.vanderbiltindustries.com



<http://van.fyi?Link=spcwire>



EN

OVERVIEW

The WMAG-S is an advanced, fully supervised low-current wireless magnetic door/window contact, complete with a shock sensor.

DISCOVERY AND ENROLLMENT PROCESS

Discover the WMAG-S detector from the SPC control panel:

1. Login to the SPC Panel browser as **Full Engineer**.
2. Select Configuration>Wireless and click Enroll New Sensor.
3. Open the cover (**Fig. 1**).
4. Insert the battery taking care to observe correct polarity (**Fig. 2**).
5. Inserting the battery starts the discovery process from the device.
6. During the discovery process, the following LED sequence occurs:

	LED	State	Duration (s)
Power up	Green/Red	Fast Flash	7 - 10
Discovery Start	Green	Slow Flash	3 - 5
Discovery Complete	Green	Steady	3 - 5
Discovery Failed*	Red	Steady	

6. You can now enroll the device by configuring the Description, Zone, Zone Type and other settings in the SPC system

Discover and enroll the WMAG-S detector from the keypad

1. On the keypad, select **WIRELESS>SENSORS>ADD>ENROL**. The keypad displays the **ADD** screen with a flashing **ENROL DEVICE** message.
2. Follow steps 2 - 4 in the Discovery process above.
3. The keypad displays the **FOUND SENSOR** message.
4. Click **OK**.
5. You can now enroll the device by configuring the **AREA, ZONE TYPE** and **ZONE** settings.
6. Click **OK**.
7. The keypad displays the **UPDATED** message.
8. The WMAG-S is now enrolled on your SPC system.

The magnetic contact is disabled by default. You must enable the magnetic contact if required.

*DISCOVERY FAILED

Remove the battery, wait for around 10 seconds, and repeat the process.

MOUNTING PROCESS

The shock sensor and the magnet are mounted using screws to fix to a flat surface. The sensor should be mounted on the fixed frame of the door or window, the magnet/input should be mounted on the moving part (**Fig. 5**).

To mount the detector

1. Screw the detector to a flat surface (**Fig. 3, item A**).
 2. Mount the magnet so that the magnet is aligned with the 2 nibs on the detector casing. (**Fig. 3, item B**).
- You can ensure correct alignment of the magnet with the detector by observing the detector LED when the SPC system is in Walktest mode.
- Optionally, you can mount the detector and the magnet by using the self-adhesive strip (supplied).

BATTERY REPLACEMENT



The battery must be replaced by a 3V Type CR123A Lithium such as GP CR123A.

CAUTION

Settings

The WMAG-S has 5 sensitivity settings to ensure the device performs as required. The settings can be configured via the keypad or browser, please refer to the SPC manual for additional information.

Setting
Highest
Medium/High (Default)
Medium
Medium/Low
Lowest
Shock Sensor Active (default) or disabled.

The device should be tested, when installed, to determine the applicable sensitivity setting. The test tool, EST400, article number NBPZ:4726120001 can be used to test and commission the sensor.

DE

ÜBERBLICK

Der WMAG-S ist ein fortschrittlicher, vollständig überwachter, drahtloser, magnetischer Tür- und Fensterkontakt, der mit einem Schocksensor ausgestattet ist.

ERKENNEN UND EINLERNEN

Erkennen des WMAG-S-Melders in der SPC-Zentrale:

1. Melden Sie sich im **Konfigurationsmodus** an.
2. Wählen Sie Konfiguration > Funk > Zwei Wege und klicken Sie auf Neues Gerät einlernen.
3. Öffnen Sie die Abdeckung (**Abb. 1**).
4. Achten Sie beim Einlegen der Batterie auf die korrekte Polarität (**Abb. 2**).
5. Durch das Einlegen der Batterie startet die Erkennung des Gerätes.
6. Während der Erkennung leuchten die LEDs in der nachstehenden Reihenfolge:

	LED	Status	Dauer
Einschalten	Grün/rot	Schnelles Blinken	7–10
Erkennungsstart	Grün	Langsames Blinken	3–5
Erkennung abgeschlossen	Grün	Konstant	3–5
Erkennung fehlgeschlagen*	Rot	Konstant	

6. Sie können nun das Gerät einlernen, indem Sie die Beschreibung, die Zone, den MG-Typ und weitere Einstellungen im SPC-System konfigurieren.

Erkennen und Einlernen des WMAG-S-Melders am Bedienteil:

1. Melden Sie sich am Bedienteil an und aktivieren Sie den Konfigurationsmodus.
2. Das Bedienteil zeigt im Display **HINZUFÜGEN** mit der blinkenden Meldung **GERÄT EINLERNEN** an.
3. Führen Sie die Schritte 2–4 des oben aufgeführten Erkennungsvorgangs aus.
4. Das Bedienteil zeigt die Meldung **FUNKMELDER GEFUNDEN** an.
5. Klicken Sie auf **OK**.
6. Sie können nun das Gerät einlernen, indem Sie die Einstellungen **BEREICH, MG-TYP** und **ZONE** konfigurieren.
7. Klicken Sie auf **OK**.
8. Das Bedienteil zeigt die Meldung **AKTUALISIERT** an.
9. Der WMAG-S-Melder ist nun in Ihrem SPC-System registriert.

Der Magnetkontakt ist standardmäßig deaktiviert. Sie müssen den Magnetkontakt aktivieren, falls erforderlich.

*ERKENNUNG FEHLGESCHLAGEN

Nehmen Sie die Batterie heraus, warten Sie etwa 10 Sekunden, und wiederholen Sie den Vorgang.

MONTAGE

Der Schocksensor und der Magnet werden mit Schrauben auf einer ebenen Fläche befestigt. Der Sensor sollte am festen Rahmen der Tür oder des Fensters montiert werden, der Magnet/Eingang am beweglichen Teil (**Abb. 5**).

So montieren Sie den Melder

1. Schrauben Sie den Melder in eine ebene Fläche (**Abb. 3, Element A**).
 2. Montieren Sie den Magneten so, dass der Magnet mit den 2 Nasen am Gehäuse des Melders ausgerichtet ist. (**Abb. 3, Element B**).
- Sie können die korrekte Ausrichtung des Magneten mit dem Melder sicherstellen, indem Sie die Melder-LED beobachten, wenn sich das SPC-System im Walktest-Modus befindet.

Optional können Sie den Melder und den Magneten mit dem mitgelieferten doppelseitigen Klebestreifen befestigen.

AUSTAUSCH DER BATTERIE



VORSICHT
Die Batterie muss durch eine Lithiumbatterie des Typs CR123A (3V), z. B. GP CR123A, ersetzt werden.

Schärfung

Der WMAG-S verfügt über 5 Empfindlichkeitseinstellungen, um sicherzustellen, dass das Gerät die erforderliche Erkennung erbringt. Die Einstellungen können über das Bedienteil oder den Browser konfiguriert werden. Weitere Informationen finden Sie im SPC-Handbuch.

Einstellung
Höchste
Mittel/Hoch (Standardmäßig)
Mittel
Mittel/Niedrig
Niedrigste
Schocksensor (Aktiv (standardmäßig) oder deaktiviert.)

Das Gerät sollte nach der Installation getestet werden, um die passende Empfindlichkeitseinstellung zu ermitteln. Zur Prüfung und Inbetriebnahme des Sensors kann das Prüfgerät EST400 mit der Artikelnummer NBPZ:4726120001 verwendet werden.

ES

VISIÓN GENERAL

El WMAG-S es un contacto magnético avanzado, inalámbrico y de baja intensidad para puertas y ventanas, totalmente supervisado, que incluye un sensor de choque.

PROCESO DE BÚSQUEDA Y REGISTRO

Búsqueda del detector WMAG-S desde el panel de control SPC:

1. Inicie sesión en el navegador de la central SPC en **Modo técnico completo**.
2. Seleccione **Configuración > Inalámbrico> Bidireccional** y haga clic en **Registrar un nuevo dispositivo**.
3. Abra la cubierta (**Fig. 1**).
4. Inserte la batería teniendo cuidado de que la polaridad sea la correcta (**Fig. 2**).
5. Al insertar la batería se inicia el proceso de búsqueda desde el dispositivo.
6. Durante el proceso de búsqueda se produce la siguiente secuencia de LED:

	LED	Estado	Duración (s)
Encendido	Verde/rojo	Parpadeo rápido	7 - 10
Iniciar búsqueda	Verde	Parpadeo lento	3 - 5
Búsqueda finalizada	Verde	Fijo	3 - 5
Búsqueda fallida*	Rojo	Fijo	

6. Ahora puede registrar el dispositivo configurando la descripción, zona, tipo de zona y otros ajustes en el sistema SPC.

Búsqueda y registro del detector WMAG-S desde el teclado

1. En el teclado, seleccione **VIA RADIO>SENSORES>AÑADIR>REGISTRO**.
2. El teclado muestra la pantalla **AÑADIR** con un mensaje intermitente de **DAR DE ALTA DISPOSITIVO**.
3. Siga los pasos 2 a 4 del proceso de búsqueda indicado anteriormente.
4. El teclado muestra el mensaje **SENSOR ENCONTRADO**.
5. Haga clic en **OK**.
6. Ahora puede registrar el dispositivo configurando los ajustes **ÁREA, TIPO DE ZONA** y **ZONA**.
7. Haga clic en **OK**.
8. El teclado muestra el mensaje **ACTUALIZADO**.
9. El WMAG-S ya está registrado en su sistema SPC.

El contacto magnético se proporciona desactivado por defecto. En caso necesario, debe activar el contacto magnético.

*BÚSQUEDA FALLIDA

Retire la batería, espere unos 10 segundos y repita el proceso.

PROCESO DE MONTAJE

El sensor de choque y el imán se instalan con tornillos para fijarlos a una superficie plana. El sensor debe instalarse en el marco fijo de la puerta o ventana, y el imán/la entrada en la parte móvil (**Fig. 5**).

Para instalar el detector

1. Atornille el detector en una superficie plana (**Fig. 3, punto A**).
 2. Instale el imán de forma que quede alineado con las 2 puntas de la carcasa del detector. (**Fig. 3, punto B**).
- Puede comprobar la correcta alineación del imán con el detector observando el LED del detector cuando el sistema SPC está en modo Walktest.

Opcionalmente, puede instalar el detector y el imán utilizando la tira autoadhesiva (suministrada).

CAMBIO DE PILAS



PRECAUCIÓN
La pila debe sustituirse por una de litio de 3 V tipo CR123A como GP CR123A.

Ajustes

El dispositivo WMAG-S dispone de 5 ajustes de sensibilidad para garantizar el rendimiento requerido. Los ajustes pueden configurarse mediante el teclado o el navegador; consulte el manual del SPC para obtener información adicional.

Configuración
Más alto
Medio/Alto (Por defecto)
Medio
Medio/Bajo
Más bajo
Sensor de choque (Activo (por defecto) o desactivado)

El dispositivo debe probarse, una vez instalado, para determinar el ajuste de sensibilidad aplicable. Puede utilizar la herramienta de prueba, EST400, número de artículo NBPZ:4726120001 para probar y poner en funcionamiento el sensor.

FR

PRÉSENTATION

Le WMAG-S est un contact magnétique sans fil avancé, de faible consommation et entièrement supervisé, pour portes et fenêtres. Il est doté d'un capteur de choc.

RECHERCHE ET ENROLEMENT

Recherche du détecteur WMAG-S depuis la centrale SPC :

1. Connectez-vous au navigateur de la centrale SPC en **Mode Paramétrage**.
2. Sélectionnez **Configuration > Radio > Bi-directionnelle** et cliquez sur **Enrôler nouvel appareil**.
3. Ouvrez le couvercle (**Fig. 1**).
4. Insérez la pile en veillant à la polarité (**Fig. 2**).
5. Le processus de recherche démarre dès que la pile est insérée.
6. Durant le processus de recherche, la LED change plusieurs fois d'état :

	LED	État	Durée (s)
Mise sous tension	Vert/rouge	Clignotement rapide	7 - 10
Début de la recherche	Vert	Clignotement lent	3 - 5
Recherche terminée	Vert	Fixe	3 - 5
Recherche échouée*	Rouge	Fixe	

6. Vous pouvez maintenant connecter le dispositif en configurant le Libellé, la Zone, le Type de zone et les autres paramètres sur le système SPC.

Recherche et Enrôlement du détecteur WMAG-S depuis le clavier

1. Sur le clavier, sélectionnez **RADIO>DETECTEURS>AJOUTER>ENROLER**, pour faire apparaître le message clignotant **ACTIVER PERIPHERIQUE**.
2. Suivez les étapes 2 - 4 de la procédure de recherche ci-dessus. Le message **TROUVE DETECTEUR** est affiché sur le clavier.
3. Cliquez sur **OK**.
4. Vous pouvez maintenant enregistrer le dispositif en configurant les paramètres **NOM, SECTEUR, TYPE DE ZONE** et **ZONE**.
5. Cliquez sur **OK**.
6. Le message **MIS À JOUR** est affiché.
7. Le WMAG-S est maintenant connecté à votre système SPC.

Le contact magnétique est désactivé par défaut. Au besoin, vous devez activer le contact magnétique.

*RECHERCHE ÉCHOUÉE

Retirez la pile, attendez environ 10 secondes et répétez la procédure.

MONTAGE

Des vis permettent de fixer le capteur de choc et l'aimant sur une surface plane. Le capteur doit être installé sur l'encadrement fixe de la porte ou de la fenêtre. L'aimant doit être installé sur la partie mobile (**Fig. 5**).

Pour installer le détecteur

1. Vissez le détecteur sur une surface plane (**Fig. 3, élément A**).
 2. Installez l'aimant de façon à l'aligner aux 2 pointes du boîtier du détecteur. (**Fig. 3, élément B**).
- Vous pouvez vérifier le bon alignement de l'aimant au détecteur en observant la LED du détecteur lorsque le système SPC est en mode **Test de marche**.

En option, vous pouvez fixer le détecteur et l'aimant à l'aide de la bande autocollante (fournie).

REEMPLACEMENT DES PILES



ATTENTION
La pile doit être remplacée par une pile lithium 3V de type CR123A telle que GP CR123A.

Paramètres

Le WMAG-S dispose de 5 réglages de la sensibilité garantissant le bon fonctionnement du dispositif.

La configuration des paramètres peut s'effectuer via le clavier ou le navigateur. Pour de plus amples informations, nous vous invitons à consulter le manuel du SPC.

Configuration
Maximal
Moyen/Haut (Défaut)
Moyennes
Moyen/Bas
Minimal
Capteur de choc (Actif (par défaut) ou désactivé)

Une fois installé, le dispositif doit être testé afin de déterminer le réglage de la sensibilité adapté. L'outil de test EST400 (référence NBPZ:4726120001) peut être utilisé à des fins de test et de mise en service du capteur.

PANORAMICA

Il WMAG-S è un contatto porta/finestra magnetico wireless a bassa corrente, avanzato e completamente supervisionato, completo di sensore d'urto.

PROCESSO DI SCOPERTA E RILEVAMENTO

Rilevare il rivelatore WMAG-S dal pannello di controllo SPC:

- Accedere al browser del pannello SPC come **Tecnico Completo**.
- Selezionare Configurazione> Wireless> A due vie e fare clic su Registra nuovo sensore.
- Aprire il coperchio (**Fig. 1**).
- Inserire la batteria prestando attenzione a rispettare la corretta polarità (**Fig. 2**).
L'inserimento della batteria dà inizio al processo di rilevamento dal dispositivo.
- Durante il processo di rilevamento ha luogo la seguente sequenza LED:

	LED	Stato	Durata (s)
Accensione	Verde/Rosso	Lampeggia velocemente	7 - 10
Inizio rilevamento	Verde	Lampeggia lentamente	3 - 5
Rilevamento completato	Verde	Fisso	3 - 5
Rilevamento non riuscito*	Rosso	Fisso	

6. Adesso è possibile registrare il dispositivo configurando la Descrizione, la Zona, il Tipo di zona e altre impostazioni nel sistema SPC

Rilevare e registrare il rivelatore WMAG-S dalla tastiera

- Sulla tastiera selezionare **WIRELESS>SENSORI>AGGIUNGI>REGISTRA**. La tastiera mostra la schermata **AGGIUNGI** con il messaggio **REGISTRA DISPOSITIVO** lampeggiante.
- Seguire i passaggi 2 - 4 del processo di rilevamento sopra. La tastiera mostra il messaggio **SENSORE TROVATO**.
- Fare clic su **OK**.
- Adesso è possibile registrare il dispositivo configurando le impostazioni **AREA, TIPO DI ZONA** e **ZONA**.
- Fare clic su **OK**.
- La tastiera mostra il messaggio **AGGIORNATO**. Il WMAG-S è ora registrato nel sistema SPC.

Il contatto magnetico è disabilitato per impostazione predefinita. È necessario abilitare il contatto magnetico se necessario

***RILEVAMENTO NON RIUSCITO**

Togliere la batteria, attendere circa 10 secondi e ripetere il processo.

PROCESSO DI MONTAGGIO

Il sensore d'urto e il magnete sono montati utilizzando viti per il fissaggio su una superficie piana. Il sensore dovrà essere montato sul telaio fisso della porta o della finestra, il magnete/ingressò dovrà essere montato sulla parte mobile (**Fig. 5**).

Per il montaggio del rivelatore

- Avvitare il rivelatore su una superficie piana (**Fig. 3, elemento A**).
- Montare il magnete in modo che sia allineato con le 2 punte sul telaio del rivelatore. (**Fig. 3, elemento B**).
- È possibile garantire il corretto allineamento del magnete con il rivelatore osservando il LED del rivelatore quando il sistema SPC è in modalità Walktest.

È possibile scegliere di montare il rivelatore e il magnete utilizzando la striscia autoadesiva (in dotazione).

SOSTITUZIONE BATTERIA

ATTENZIONE

La batteria deve essere sostituita da una batteria al litio tipo CR123A da 3 V come GP CR123A.

Impostazioni

Il WMAG-S ha 5 impostazioni di sensibilità per garantire che il servizio funzioni come richiesto.

Le impostazioni possono essere configurate tramite tastiera o browser; fare riferimento al manuale SPC per ulteriori informazioni.

Impostazioni	
Più alta	
Media/Alta (Default)	
Media	
Media/Bassa	
Più bassa	
Sensore d'urto (Attivo (predefinito) o disattivato)	

Il dispositivo dovrà essere testato, una volta installato, per determinare l'impostazione della sensibilità applicabile. Lo strumento per il test, EST400, numero articolo NBPZ:4726120001, può essere utilizzato per testare e mettere in servizio il sensore.

OVERZICHT

De WMAG-S is een geavanceerd, volledig bewaakt draadloos magnetisch deur-/raamcontact met lage stroomsterkte, compleet met schoksensor.

PROCEDURE VOOR DETECTIE EN REGISTRATIE

De WMAG-S-detector detecteren vanaf het SPC-bedienningspaneel

- Log in op de SPC Panel-browser als **Full Engineer**.
- Selecteer Configuratie > Draadloos > Tweekrichtingsverkeer en klik op Nieuw apparaat inschrijven.
- Open de klep (**Afb. 1**).
- Plaats de batterij. Let op de polariteit (**Afb. 2**).
- Door het plaatsen van de batterij wordt het detectieproces van het apparaat gestart.
- Tijdens het detectieproces gaan de ledlampjes als volgt branden:

	LED	Status	Duur (s)
Opstarten	Groen/rood	Snel knipperen	7 - 10
Start van detectie	Groen	Langzaam knipperen	3 - 5
Detectie voltooid	Groen	Brandt	3 - 5
Detectie mislukt*	Rood	Brandt	

6. U kunt het apparaat nu registreren door de beschrijving, de zone, het zone-type en andere instellingen te configureren in het SPC-systeem

De WMAG-S-detector detecteren en registreren vanaf de keypad

- Selecteer op de keypad **DRAADLOOS>SENSOREN>TOEVOEGEN>REGISTREREN**. Het scherm **TOEVOEGEN** wordt geopend. Hierin knipt het bericht **APPARAAT REGISTREREN**.
- Voer stap 2 - 4 uit van het hierboven beschreven detectieproces. Op het keypad verschijnt het bericht **SENSOR GEVONDEN**.
- Klik op **OK**.
- U kunt het apparaat nu registreren door het **GEBIED, ZONE TYPE** en de **ZONE** in te stellen.
- Klik op **OK**.
- Op het keypad verschijnt het bericht **BIJGEWERKT**. De WMAG-S is nu geregistreerd op uw SPC-systeem.

Het magneetcontact is standaard uitgeschakeld. U moet het magneetcontact desgewenst inschakelen

***DETECTIE MISLUKT**

Verwijder de batterij, wacht ongeveer 10 seconden en herhaal het proces.

***DETECTOR MONTEREN**

De schoksensor en de magneet worden met schroeven op een vlakke ondergrond bevestigd. De sensor moet worden gemonteerd op het vaste frame van de deur of het raam, de magneet/ingang moet worden gemonteerd op het bewegende deel (**Afb. 5**).

De detector monteren

- Schroef de detector op een vlakke ondergrond (**Afb. 3, item A**).
- Monteer de magneet zodanig dat de magneet is uitgelijnd met de 2 punten op de behuizing van de detector. (**Afb. 3, item B**).
- U kunt ervoor zorgen dat de magneet correct is uitgelijnd met de detector door naar de led van de detector te kijken wanneer het SPC-systeem in de Looptest-modus staat.

Optioneel kunt u de detector en de magneet monteren met behulp van de zelfklevende strip (meegeleverd).

DE BATTERIJ VERVANGEN

OPGELET

De batterij moet worden vervangen door een lithiumbatterij van 3 V, type CR123A, zoals GP CR123A.

Instellingen

De WMAG-S heeft 5 gevoeligheidsinstellingen om ervoor te zorgen dat het apparaat naar behoren functioneert.

De instellingen kunnen worden geconfigureerd via het toetsenbord of de browser, raadpleeg de SPC-handleiding voor meer informatie.

Bezig met inschakelen	
Hoogste	
Medium/hoog (Standaard)	
Medium	
Medium/lag	
Laagste	
Schoksensor (Actief (standaard) of uitgeschakeld)	

Het apparaat moet na installatie worden getest om de juiste gevoeligheidsinstelling te bepalen. Het testapparaat EST400, artikelnummer NBPZ:4726120001, kan worden gebruikt om de sensor te testen en in bedrijf te stellen.

ÖVERSIKT

WMAG-S är en avancerad, fullt övervakad trådlös magnetisk dörr-/fönsterkontakt med låg strömstyrka, komplett med en stötsensor.

PROCESS FÖR IDENTIFIERING OCH REGISTRERING

Identifiera WMAG-S-detektorn från SPC-kontrollpanelen:

- Logga in på webbläsaren till SPC:s centralapparat i **fullt installatörsläge**.
- Välj Konfiguration > Trådlös > Tvåvägsk och klicka på Registrera ny sensor.
- Ta bort locket (**bild 1**).
- Sätt in batteriet och kontrollera att polariteten är korrekt (**bild. 2**).
- När batteriet har satts i börjar identifieringsprocessen från enheten.
- Under identifieringsprocessen lyser/blinker lysdioderna på följande sätt:

	Lysdiod	Status	Varaktighet (sek)
Uppstart	Grönt/rött ljus	Snabba blinkningar	7-10
Identifiering inleds	Grönt ljus	Långsamma blinkningar	3-5
Identifiering avslutad	Grönt ljus	Fast ljus	3-5
Identifiering misslyckades*	Rött ljus	Fast ljus	

6. Du kan nu tilldela enheten genom att konfigurera Beskrivning, Sektion, Sektionstyp och andra inställningar i SPC-systemet.

Identifiera och tilldela WMAG-S-detektorn med hjälp av manöverpanelen

- Välj **TRÅDLÖS>SENSORER>LÄGG TILL>REGISTRERA** med hjälp av manöverpanelen. Skärmbilden **LÄGG TILL** med det blinkande meddelandet **REGISTRERA ENHET** visas på manöverpanelen.
- Följ steg 2-4 i identifieringsprocessen ovan.
- Meddelandet **SENSOR HITTAD** visas på manöverpanelen.
- Klicka på **OK**.
- Du kan nu tilldela enheten genom att konfigurera inställningarna för **OMRÅDE, SEKTIONSTYP** och **SEKTION**.
- Klicka på **OK**.
- Meddelandet **UPPDATERAD** visas på manöverpanelen.

WMAG-S är nu registrerad i ditt SPC-system.

Magneetkontakten är inaktiverad som standard. Du måste aktivera magnetkontakten om det behövs.

***IDENTIFIERING MISSLYCKADES**

Plocka ur batteriet, vänta i cirka 10 sekunder och upprepa sedan processen.

MONTERINGSPROCESS

Stötsensorn och magneten monteras med skruvar på en plan yta. Sensorn ska monteras på dörrrens eller fönstrets fasta ram och magneten/indataenheten ska monteras på den rörliga delen (**fig. 5**).

Montera detektorn

- Skruva fast detektorn på en plan yta (**fig. 3, punkt A**).
- Montera magneten så att den är i linje med de två spetsarna på detektorhöljet (**fig. 3, punkt B**).
- Du kan säkerställa korrekt inriktning av magneten med detektorn genom att observera detektorns LED-lampa när SPC-systemet är i gångtestläge.

Som tillval kan du montera detektorn och magneten genom att använda den självhäftande remsan (medföljer).

BYTE AV BATTERI

FÖRSIKTIGHET

Batteriet måste bytas ut mot ett av typen 3 V CR123A litium, som GP CR123A.

Inställningar

WMAG-S har fem känslighetsinställningar för att säkerställa att enheten fungerar som den ska.

Inställningarna kan konfigureras via knappatsen eller webbläsaren. Läs mer i SPC-handboken.

Inställning	
Högsta	
Medium/hög (Standard)	
Medium	
Medium/låg	
Lågsta	
Stötsensor (Aktiv (standard) eller inaktiverad)	

När enheten har installerats ska den testas för att fastställa tillämplig känslighetsinställning. Testverktyget, EST400 med artikelnummer NBPZ:4726120001, kan användas för att testa och driftsätta sensorn.

EN - Distance and Sensitivity on different surfaces

Configurations	Axis	Removal Distance [mm]	Approach Distance [mm]	Veredict
Wood	X	15	12	Pass
	Y	20	17	Pass
	Z	35	26	Pass
Iron	X	10	5	Pass
	Y	17	14	Pass
	Z	32	28	Pass

DE - Abstand und Empfindlichkeit auf verschiedenen Oberflächen

Konfiguration	Achse	Entfernungsabstand (mm)	Näherungsabstand (mm)	Urteil
Holz	X	15	12	Bestanden
	Y	20	17	Bestanden
	Z	35	26	Bestanden
Eisen	X	10	5	Bestanden
	Y	17	14	Bestanden
	Z	32	28	Bestanden

ES - Distancia y sensibilidad en diferentes superficies

Configuración	Eje	Distancia de extracción (mm)	Distancia de acercamiento (mm)	Veredicto
Madera	X	15	12	Aprobado
	Y	20	17	Aprobado
	Z	35	26	Aprobado
Hierro	X	10	5	Aprobado
	Y	17	14	Aprobado
	Z	32	28	Aprobado

FR - Distance et sensibilité sur différentes surfaces

Configuration	Axe	Distance de retrait (mm)	Distance d'approche (mm)	Verdict
Bois	X	15	12	Passé
	Y	20	17	Passé
	Z	35	26	Passé
Fer	X	10	5	Passé
	Y	17	14	Passé
	Z	32	28	Passé

IT - Distanza e sensibilità su diverse superfici

Configurazione	Asse	Distanza di rimozione (mm)	Distanza di avvicinamento (mm)	Verdetto
Legna	X	15	12	Passato
	Y	20	17	Passato
	Z	35	26	Passato
Ferro	X	10	5	Passato
	Y	17	14	Passato
	Z	32	28	Passato

NL - Afstand en gevoeligheid op verschillende oppervlakken

Configuratie	As	Verwijderingsafstand [mm]	Naderingsafstand [mm]	Vonnis
Hout	X	15	12	Geslaagd
	Y	20	17	Geslaagd
	Z	35	26	Geslaagd
Ijzer	X	10	5	Geslaagd
	Y	17	14	Geslaagd
	Z	32	28	Geslaagd

SV - Avstånd och känslighet på olika ytor

Konfiguration	Axel	Avlägsnande avstånd (mm)	Närma sig avstånd (mm)	Bedömning
Trä	X	15	12	Passerade
	Y	20	17	Passerade
	Z	35	26	Passerade
Järn	X	10	5	Passerade
	Y	17	14	Passerade
	Z	32	28	Passerade